

Offsetpapier, weiss, ungestrichen, matt, hergestellt aus 100 % Altpapier,
Preprint-Garantie

Flächengewicht	ISO 536	g/m ²	70	80	90	100	115	135	150	170	190	250	300
Dicke / Kaliber	ISO 534	µm	84	96	108	120	138	162	180	204	230	300	360
Spezifisches Volumen	ISO 534	cm ³ /g	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20
CIE Weisse	ISO 11475	%	135	135	135	135	135	135	135	135	135	135	135
ISO Helligkeit	ISO 2470-1	%	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Opazität	ISO 2471	%	91	93	95	96	97	97	98	98	98	98	98
Cobb Wert 60 Sek.	ISO 535	g/m ²	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
Glätte (Bendtsen)	ISO 8791-2	ml/min	140	140	140	140	140	140	140	140	180	200	140

Alle Eigenschaften entsprechen Werkswerten, die den branchenüblichen Schwankungen unterliegen können.

Anwendungen

- Umweltberichte, Flyer, Magazine, Handbücher, Newsletter, Broschüren, Geschäftsdokumente, Geschäftsausstattung, Kataloge, Direct Mails, Notizbücher, Preislisten, Promokarten, Schulbücher, Kinderbücher, Lesebücher, Schreibblöcke, Anhänger/Tags, Poster

Technische Produktzertifikate und Informationen

- Alterungsbeständigkeit (DIN 6738)
- Garantierte Preprint-Qualität

Umwelt-Produktzertifikate und Informationen

- FSC®
- EU Ecolabel
- Nordisches Umweltzeichen (Nordic Swan)
- Blauer Engel (UZ 14)
- Cradle to Cradle Silber
- Prozesschlorfrei (PCF)



www.blauer-engel.de/uz14a



Lieferantenzertifikate

- FSC®
- PEFC™
- Umweltmanagementsystem (ISO 14001)
- Qualitätsmanagementsystem (ISO 9001)

Technische Eignung

Drucktechnologien:	Saugfähiger Bedruckstoff, der für Offset-, UV-Offset- und Siebdruck geeignet ist. Eine ausreichende Menge an Druckbestäubungspuder mit entsprechender Partikelgröße ist zu berücksichtigen.
Rasterweite:	Alle konventionellen Rasterweiten bis zu 60 l/cm (150 lpi) sind anwendbar. Bei Verwendung anderer Rastertechnologien werden Tests vor der Druckproduktion empfohlen.
Druckfarben:	Geeignet für durch Absorption und Oxidation trocknende Farben (Offset) sowie UV-Farben.
Farbtrocknung:	Der Trocknungsprozess der konventionellen Offsetfarbe ist abhängig von der arbschichtdicke innerhalb von 24 bis 48 Stunden vollständig abgeschlossen.
Druckbeistellung:	Standarddruck. Eine leicht erhöhte Beistellung bei voluminösen Papieren und die Verwendung weicher Gummitücher wird empfohlen.
Weiterverarbeitung:	Lackierung mit Drucklack und wasserbasierten Lacken sowie Heißfolienprägung, Blindprägung und Stanzen sind anwendbar. Eine Veredelung mit UV-Lack muss vorab geprüft werden und könnte eine Grundierung mit einem Primer erfordern.
Heißfolienprägung:	geeignet
Rillen & Falzen:	Um bestmögliche Falzergebnisse zu erzielen, muss der Falzprozess durch Rillen vorbereitet werden, wobei die üblichen Standardwerte für das Rillen zu berücksichtigen sind.
Handhabungshinweise:	Die Planlage dieses Papiers wird bei einer relativen Luftfeuchtigkeit zwischen 45 und 55 % bei einer Temperatur zwischen 20 und 23 °C garantiert. Es wird empfohlen, dass im Druckraum vergleichbare klimatische Bedingungen herrschen. Das Papier sollte vor dem Gebrauch so lange wie möglich in der Werksverpackung verbleiben. Extreme Temperatur- und Feuchtigkeitsschwankungen sollten vermieden werden.
Für alle Druck- und Verarbeitungstechniken sind die Empfehlungen der Maschinen-, Farben-, Klebstoff-, Kaschier- und Prägefolienhersteller etc. zu befolgen. Für Schäden, die durch fehlerhafte Umsetzung beim Druck und bei der Verarbeitung entstehen, kann Papyrus keine Haftung übernehmen.	