

Papier offset, blanc, non couché, mat, fabriqué à 100 % à partir de fibres recyclées, garantie preprint

Grammage	ISO 536	g/m ²	70	80	90	100	115	135	150	170	190	250	300
Épaisseur / Calibre	ISO 534	µm	84	96	108	120	138	162	180	204	230	300	360
Volume spécifique	ISO 534	cm ³ /g	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20
Blancheur CIE	ISO 11475	%	135	135	135	135	135	135	135	135	135	135	135
Blancheur ISO	ISO 2470-1	%	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Opacité	ISO 2471	%	91	93	95	96	97	97	98	98	98	98	98
Valeur Cobb 60 sec.	ISO 535	g/m ²	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
Rugosité (Bendtsen)	ISO 8791-2	ml/min	140	140	140	140	140	140	140	140	180	200	140

Toutes les propriétés correspondent aux mesures d'usine qui peuvent être sujettes aux variations habituelles de l'industrie.

Applications

Rapports environnementaux, dépliants, magazines, manuels, bulletins d'information, brochures, documents d'entreprise, papier en-tête, catalogues, publipostages direct, carnets de notes, listes de prix, cartes promotionnelles, livres scolaires, livres pour enfants, livres de lecture, blocs-notes, étiquettes, affiches

Certificats et informations techniques du produit

- Résistance au vieillissement (DIN 6738)
- Qualité preprint garantie

Certificats et informations environnementales du produit

- FSC®
- Écolabel européen (EU Ecolabel)
- Écolabel nordique (Nordic Swan)
- Ange bleu / UZ 14)
- Cradle to Cradle Silver
- procédé sans chlore (PCF)



www.blauer-engel.de/uz14a



Certificats du fournisseur

- FSC®
- PEFC™
- Système de management environnemental (ISO 14001)
- Système de management de la qualité (ISO 9001)

Capacité technique

Technologies d'impression:	Support d'impression absorbant adapté à l'impression offset, offset UV et sérigraphie. Une quantité suffisante de poudre d'antimaculat avec une taille de particule appropriée doit être prise en compte.
Liniature d'impression:	Toutes les liniatures traditionnelles jusqu'à 60 l/cm (150 lpi) sont applicables. Lors de l'utilisation d'autres technologies de trame, des tests sont recommandés avant la production.
Encres d'impression:	Adapté aux encres séchant par absorption et oxydation (Offset) et aux encres UV.
Séchage de l'encre:	Le processus de séchage de l'encre offset traditionnelle est complètement achevé dans un délai de 24 à 48 heures, selon l'épaisseur du film d'encre.
Pression d'impression:	Pression standard. Une pression légèrement accrue sur les papiers bouffants et l'utilisation de blanchis souples sont recommandées.
Finition et façonnage:	Le vernissage avec vernis surimpression et vernis à base d'eau, ainsi que la dorure à chaud, le gaufrage et la découpe sont applicables. Une finition au vernis UV doit être vérifiée au préalable et pourrait nécessiter l'application préalable d'un primaire (primer).
Dorure à chaud:	Adapté
Rainurage & pliage:	Afin d'obtenir les meilleurs résultats de pliage possibles, le processus de pliage doit être préparé par un rainurage, en tenant compte des valeurs standards habituelles de rainurage.
Recommandations de manipulation:	La planarité de ce papier est garantie à une humidité relative comprise entre 45 et 55 % et à une température entre 20 et 23 °C. Il est recommandé que la salle d'impression présente des conditions climatiques comparables. Le papier doit être conservé aussi longtemps que possible dans son emballage d'origine avant utilisation. Les variations extrêmes de température et d'humidité doivent être évitées.

Pour toutes les techniques d'impression et de façonnage, les recommandations des fabricants de machines, d'encres, de colles, de films de pelliculage et de dorure, etc., doivent être suivies. Papyrus décline toute responsabilité pour les dommages causés par une exécution incorrecte de l'impression ou du façonnage.

Sous réserve d'erreurs d'impression et de modifications.